

ЗАПАЙКА И ОТРЕЗКА “L-образного” типа

BSL-501 и BSL-601

Технические характеристики:

Модель	BSL-501	BSL-601
Напряжение (В/Гц)	АС 220/50 или 110/60	
Мощность (кВт)	1	2.4
Макс. габариты запайки (Д x Ш) (мм)	500×350	600×500
Время нагрева нити (сек.)	0~2	
Размеры (Д×Ш×В) (мм)	950×550×370	1100×820×420
Вес (кг)	23	35

Для правильного использования этой машины, продления срока службы, гарантированного качества продукта упаковки, улучшения экономической эффективности, пожалуйста внимательно прочитайте эту инструкцию, пока машина ещё не эксплуатировалась.



Приступайте к работе на этой машине после знакомства со всеми характеристиками.

I. Принципы работы:

1. L - упаковщик (запаивающий и режущий) вставляет продукт в плёнку. Он включает в себя метод импульсной запайки и нарезки, который позволяет пленки проходить метод термообработки.

II. Главными упаковочными материалами являются поливинилхлорид, полиэтилен и полипропилен и т.д.. Различные плёнки имеют разную степень обогащения и характеристики. Заказчики могут выбрать необходимую плёнку в соответствии с характеристиками продуктов упаковки.

III. Проверка и управление:

1. Прежде чем запускать машину, пожалуйста проверьте вольтаж, мощность, конечную и нулевую фазу, различные части и запасные детали и др. Тестируйте машину, после того как убедитесь что всё в порядке.

2. Включить кнопку питания термоусадки и нарезки на термоусадочной машине L,

индикаторная лампа включена, отрегулировать время запаивания и нарезки, выбрать температуру. Позвольте плёнке открыться по направлению к оператору, чтобы поместить на кронштейн. Пропустите плёнку через открытую рамку, затем переместите один конец на рукоятку, придавите и отрежьте один конец плёнки. Поместите упакованные продукты в плёнку, переместите в надлежащее положение под кронштейном. Нажмите на кронштейн, индикатор запайки включен. После того, как лампа выключена, одна упаковочная процедура закончена. Упакованные продукты нужно поместить в концентратор инфракрасного луча.

IV. Меры предосторожности и техническое обслуживание:

1. Эта машина используется вместе с концентратором.
2. Чистка и ремонт машины, прежде переместите разъем питания. Плавкий предохранитель для больших токов на L упаковщике 30A.



3. Время не должно быть слишком длительным, чтобы избежать повреждения электрического предохранителя или других частей.

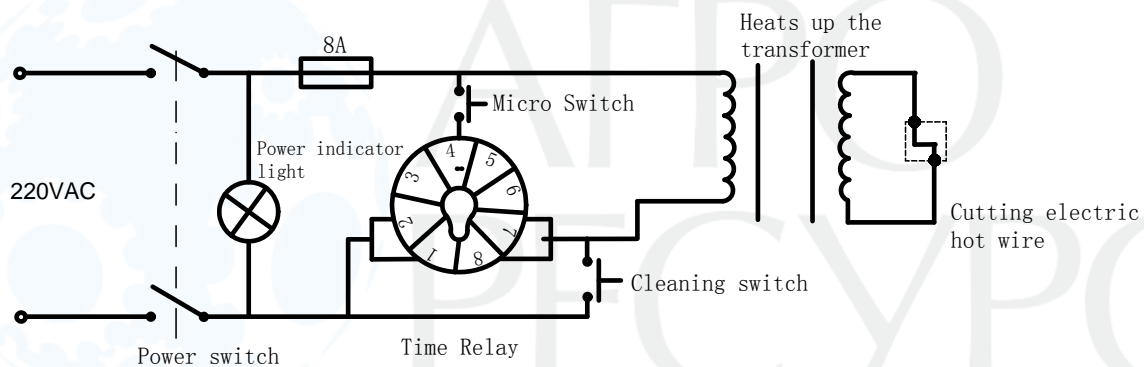
4. Во время перемещения электрического предохранителя, пожалуйста используйте специальный материал, иначе это может повлиять на эксплуатационная долговечность и качество запайки.

5. Во время перемещения электрического предохранителя, вращайте гайки с обеих сторон рукоятки машины, демонтируйте ненужный предохранитель чтобы поставить новый, затем плотно затяните обе гайки.

6. Политетрафторэтилен – специальный термостойкий материал. Обратите внимание на техническое обслуживание. Во время перемещения поверхность должна быть идеальной.



7. Нажмите на рычаг во время регулировки рычага запайки. Верхняя и нижняя уплотнительные крышки не должны иметь никаких трещин, иначе это повлияет на качество запайки и нарезки. Если есть какие-то трещины, отрегулируйте шесть опорных гаек по отдельности



L-type cutting machine circuit diagram